

PanelTECH[®]



SANDWICHPANEELE

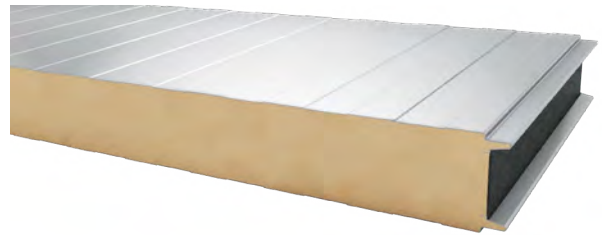
NOMENKLATUR UND TYPEN



BEZEICHNUNG DER PANELTECH SANDWICHPANELEE:

PW	PIR	S
Handelsname	Kern	Typ

KERNE DER SANDWICHPLATTE:



PWPIR - KERN AUS POLYISOCYANURATSCHAUM PIR



PWS - STYROPOR-KERN



PWW - MINERALWOLLE-KERN

ARTEN VON SANDWICHPLATTEN:

S	Wand-Sandwichpaneele mit sichtbaren Verbindungsstücken
SU	Wand-Sandwichpaneele mit verdeckten Verbindungsstücken
CH	Sandwichpaneele für Kühlräume
D	Dach-Sandwichpaneele

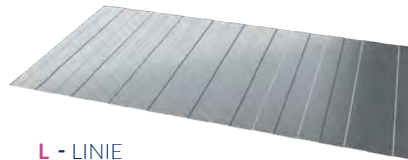
VERFÜGBARE PROFILIERUNGEN

VERFÜGBARE PROFILIERUNG, AUSSENSEITE:

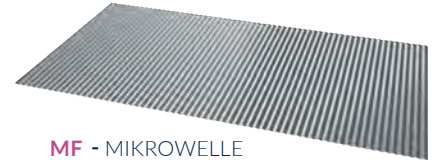
L	Linie
MF	Mikrowelle
ML	Mikrolinie
MR	Mikrorille ²⁾
G	Glatt ¹⁾
C	Carbon ³⁾
T	Trapez (nur für Dachpaneele)

VERFÜGBARE PROFILIERUNG, AUSSENSEITE:

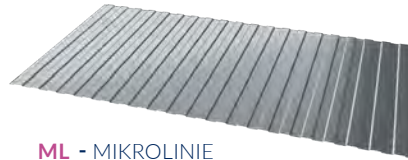
L	Linie
R	Rille ¹⁾
G	Glatt ¹⁾



L - LINIE



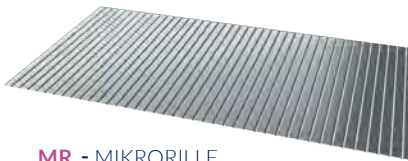
MF - MIKROWELLE



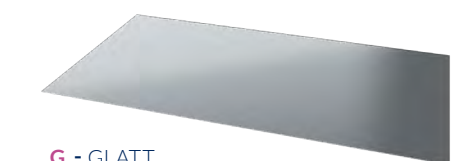
ML - MIKROLINIE



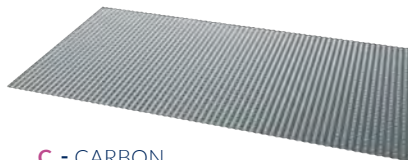
R - RILLE



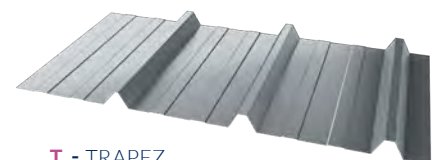
MR - MIKRORILLE



G - GLATT



C - CARBON



T - TRAPEZ

¹⁾ Belag mit G-Profilierung (Glatt) oder R-Profilierung (Rille) kann Mikroprofilierungen aufweisen, was nur für einen visuellen Mangel gehalten wird und als normenkonform gem. EN 14509, Anhang D eingestuft wird.

²⁾ gilt für Sandwichpaneele Paneltech mit PIR-Kern. Mehr Informationen über MR-Profilierungen (Mikrorillen) finden Sie im technischen Katalog und in den Produktblättern.

³⁾ betrifft Sandwichplatten mit PIR-Kern.

SCHUTZBESCHICHTUNGEN AN DEN DECKSCHICHTEN

SP 25

Polyester-Universalbeschichtung für Innen- und Außeneinsätze in Umgebungen mit niedriger und Standardaggressivität.

Einsatz: außen - bis zur Korrosivitätskategorie C3; innen - bis C1, A1²⁾.

PU

Polyurethan-Beschichtung für Standard-, aggressive und anspruchsvolle Umgebungen. Sie zeichnet sich durch eine hohe Korrosions- und UV-Beständigkeit aus. Empfohlen in Einrichtungen, in denen Farbechtheit und Ästhetik wichtig sind.

Einsatz: außen - bis C5¹⁾; innen - bis C5¹⁾ und A4¹⁾.

FARM

Eine Beschichtung für die Innenausstattung von landwirtschaftlichen und tierhalterischen Betrieben wie Schweinefarmen, Hühnerställen oder Getreidelagern. Gedacht für die Arbeit in aggressiven Umgebungen.

Einsatz: innen - bis C3, A1²⁾.

FOOD SAFE

Innenbeschichtung, für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Leicht zu reinigen, beständig gegen Reinigungsmittel. Einsatz: innen - bis A5¹⁾.

SONDERBESCHICHTUNGEN

Beschichtungen für extreme Umweltbedingungen, einschließlich hoher Korrosivität und intensiver Nutzung. Einsatz: außen - bis C5¹⁾; innen - bis C5¹⁾ und A5¹⁾.

TABELLE - EIGENSCHAFTEN VON BESCHICHTUNGEN

Bez.	Art	D. [µm]	Korrosionsschutz	Einsatz	Oberflächenstruktur ²⁾
SP25	Polyester	25	C3 / C1, A1 ³⁾	Standardumgebung	glatt
PU	Polyurethan	35-60	bedingt C5 ¹⁾ , A4 ¹⁾	Umgebung mit erhöhter Korrosionskategorie	glatt mit Glanz
FARM	Polyester	35	bedingt C3, A1	Im Innenbereich (keine UV-Beständigkeit), Wirtschaftsgebäude, gute Ammoniakbeständigkeit	glatt
FOOD SAFE	PCV-Laminat	120	bedingt C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	Im Innenbereich (keine UV-Beständigkeit), Räume mit kontrollierten Umgebungsparametern: Kühlhäuser und Reinräume, z.B. Fleischbetriebe	matt/körnig
Sonderbeschichtung	Polyvinyl-chlorid	200	bedingt C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	Umgebung mit hoher Korrosionsbeständigkeitsklasse	Scintilla-Textur
	PVDF/ Polyurethan	40-65	bedingt C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	Umgebung mit hoher Korrosionsbeständigkeitsklasse gute Farbbeständigkeit	glatt

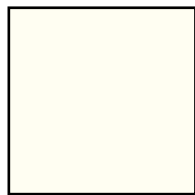
¹⁾ Organische Beschichtung, die nach ihrer Haltbarkeit und den Nutzungsbedingungen ausgewählt wird. Die Auswahl der Beschichtung besteht in der Umweltprüfung anhand des ausgefüllten Umweltfragebogens durch den Kunden, dessen Freigabe durch den Stahlhersteller und Paneltech.

²⁾ Gilt für die Standardgarantie. Es ist möglich, die Garantie gemäß Referenz 1) zu verlängern.

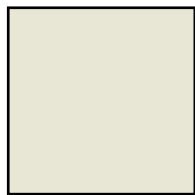
³⁾ C3 bezieht sich auf die Standardgarantie für Außenverkleidungen; C1, A1 bezieht sich auf die Standardgarantie für Innenverkleidungen. Es ist möglich, die Garantie gemäß Referenz 1) zu verlängern.

VERFÜGBARE FARBEN FÜR AUSSENBELAG

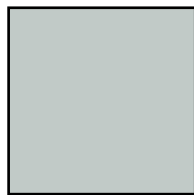
STANDARDFARBEN



9010¹⁾



9002¹⁾



7035



9006

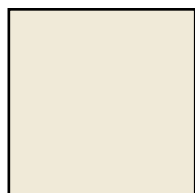


9007

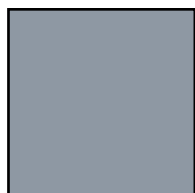


7016

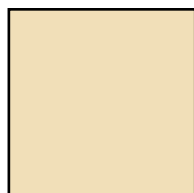
TYPISCHE FARBEN²⁾



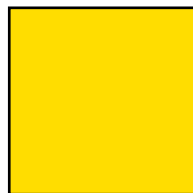
9001



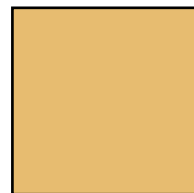
7040



1015



1021



1002



3000



3011



8017



5012



5010



6029



7024

¹⁾ Die Deckschichten der Sandwichpaneele sind in zwei Grundfarben erhältlich: RAL 9002 und 9010. Sonstige Farben sind auf Anfrage erhältlich.

²⁾ Die Verfügbarkeit der typischen Farben hängt von aktuellen Lagerbeständen ab und soll vor der Bestellung der Ware bestätigt werden. Untypische Farben - auf individuelle Anfrage.

Die im Katalog dargestellten Farben haben nur einen informativen Charakter. Die Farbtöne von Stahlblechen können in Abhängigkeit von der Materialcharge und vom Hersteller abweichen. Aus diesem Grunde behält sich die Firma Paneltech Sp. z o.o. die Situationen vor, in denen die Farben von dargestellten Mustern von den Farben der tatsächlich gelieferten Materialien abweichen.



FEUERWIDERSTANDSFÄHIGKEIT:

R	Brandtragfähigkeit
E	Brandfestigkeit
I	Brandschutz
NPD	Nicht deklariert

KLASSE ZUM BRANDVERHALTEN:

A2-s1, d0	praktisch nicht brennbar, sehr geringe Rauchentwicklung, kein brennendes Abtropfen oder Abfallen
B-s1, d0	sehr schwer entflammbar, sehr geringe Rauchentwicklung, kein brennendes Abtropfen oder Abfallen
E	leicht entflammbar, starke Rauchentwicklung, selbstverlöschend
B _{roof} (t _f)	feuerdämmende Dacheindeckungen

WANDBESTÄNDIGKEIT GEGEN ÄUSSERES FEUER:

NRO	feuerdämmend von außen
-----	------------------------

KORROSIVITÄTSKATEGORIEN AUSSEN:

C2	Ländliches Gebiet mit geringer Korrosivitätskategorie.
C3	Stadt- und Industriegebiet mit mäßiger SO ₂ -Belastung und mittlerer Korrosivitätskategorie.
C4	Industriegebiet mit mäßiger SO ₂ -Belastung und hoher Korrosivitätskategorie.
C5-I	Industriegebiet mit hoher SO ₂ -Belastung und sehr hoher Korrosivitätskategorie.

KORROSIVITÄTSKATEGORIEN INNEN:

C1	Beheizte Gebäude mit sauberer Atmosphäre, z. B. Büros, Geschäfte, Schulen, Hotels.
C2	Unbeheizte Gebäude, in denen Kondensation auftreten kann, z. B. Lagerhallen, Wohnungen, Sporthallen.
C3	Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit und etwas Luftverschmutzung, z. B. Lebensmittelbetriebe, Wäschereien, Brauereien, Molkereien.
C4	Räumlichkeiten mit hoher Kondensationsfrequenz und Verschmutzung durch industrielle Prozesse, z. B. Industrieanlagen, Chemieanlagen, Schwimmbäder, Werften.
C5	Räume mit fast kontinuierlicher Kondensation und hoher Verschmutzung.

KATEGORIEN INTERNER UMGEBUNGEN:

A1	Nicht aggressive Umgebung, gelegentliche Gefahr von Feuchtigkeitskondensation, z. B. trockene Lagergebäude.
A2	Niedrig-aggressive Umgebung, gelegentliche Gefahr von Feuchtigkeitskondensation, z. B. Kühlhäuser, Supermärkte.
A3	Mäßig aggressive Umgebung, gelegentliche Gefahr von Feuchtigkeitskondensation, z. B. Lebensmittelverarbeitung und Industriegebäude mit Trockenprozessen.
A4	Stark aggressive Umgebung, gelegentliche Gefahr von Feuchtigkeitskondensation, z. B. Industriegebäude mit Nassprozessen, Schwimmbäder.
A5	Sehr aggressive Umgebung, gelegentliche Gefahr von Feuchtigkeitskondensation, z. B. Nassfutterverarbeitung (Fischverarbeitungsbetriebe).



PWPIR-S



ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWPIR-S sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus.

Die Sandwichpaneele PWPIR-S finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-S

Parameter	Wert				
Dicke [mm]	40	60	80	100	120
Modularbreite [mm]	1130, 1000 (wahlweise 1050 ¹⁾)				
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800				
Gewicht [kg/m ²]	9,9	10,7	11,5	12,3	13,1
Wärmeübergangskoeffizient U_c [W/m ² K]	0,58	0,37	0,27	0,22	0,18
Schalldämmung R_w [dB]	26				
Brandverhalten	B-s1,d0				
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO				
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	NPD	EI 15 (o ↔ i) ²⁾		EI 15 / EI 30 (o ↔ i) ²⁾	EI 30 (o ↔ i) ²⁾
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung				
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige				
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm				
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,6 mm				
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G, C; Innenbelag L, R, G				
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)				
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen				
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal				

¹⁾ Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter [paneltech.pl](#).

PWPIR-S LITE



ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWPIR-S LITE sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Trotz der geringeren Rohdichte des PIR-Schaums im Kern zeichnen sich die Paneele durch gute Wärmedämmeigenschaften und Festigkeit aus, jedoch können auf der Oberfläche Mikrounebenheiten auftreten. Daher wird der Einsatz der Paneele in Objekten, bei denen hohe ästhetische Anforderungen gestellt werden, nicht empfohlen.

Die Sandwichpaneele PWPIR-S LITE finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lagerräumen,
- Containern,
- Hühnerställen,
- Schweineställen,
- Rinderställen.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-S LITE

Parameter	Wert		
Dicke [mm]	80	100	120
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 ¹⁾)		
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800		
Gewicht [kg/m ²]	11,3	12,1	12,9
Wärmeübergangskoeffizient U_c [W/m ² K]	0,28	0,22	0,19
Schalldämmung R_w [dB]	NPD		
Brandverhalten	B-s1,d0		
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO		
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	NPD	EI 15 (o ↔ i) ²⁾	
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung		
Organische Beläge	SP 25		
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 mm		
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm		
Profilierung Schema	Außenbelag L, MF; Innenbelag L		
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 35 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)		
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen		
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal		

¹⁾ Das Produktionsminimum in Abhängigkeit von der Plattendicke beträgt 1000 m². Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter [paneltech.pl](#).

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-SU

Parameter	Wert			
Dicke [mm]	60	80	100	120
Modularbreite [mm]	1050 (wahlweise 1000 ¹⁾)			
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800			
Gewicht [kg/m ²]	11,1	11,80	12,60	13,40
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,42	0,29	0,23	0,19
Schalldämmung Rw [dB]	26			
Brandverhalten	B-s1,d0			
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO			
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	NPD		EI 15 (o ↔ i) ²⁾	
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung			
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige			
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm			
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,6 mm			
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G, C; Innenbelag L, R, G			
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)			
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen			
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal			

¹⁾ Das Produktionsminimum für eine Modulbreite von 1000 mm beträgt je nach Plattendicke 1000 m².

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWPIR-SU sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus.

Die Sandwichpaneele PWPIR-SU finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-CH

Parameter	Wert			
Dicke [mm]	120	160	180	200
Modularbreite [mm]	1130, 1000 (wahlweise 1050 ¹⁾)			
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800			
Gewicht [kg/m ²]	13,1	14,7	15,5	16,3
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,18	0,14	0,12	0,11
Schalldämmung Rw [dB]	26			
Brandverhalten	B-s1,d0			
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO			
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	EI 30 (o ↔ i) ²⁾			
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung			
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige			
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm			
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,6 mm			
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G, C; Innenbelag L, R, G			
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)			
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen			
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal			

¹⁾ Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



ANWENDUNG

Die Kühlanlagen-Paneele PWPIR-CH sind für die Errichtung der Lagerhallen mit der Innentemperatur bis -25 °C geeignet. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus.

Die Sandwichpaneele PWPIR-CH finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Lagerhallen und Aufbewahrungsräumen,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Inventarobjekten.

PWW-S



ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWW-S sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpaneele PWW-S finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Objekten mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerken und Fleischproduktbetrieben,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-S

Parameter	Wert								
	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Dicke [mm]	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Modularbreite [mm]	1130, 1000 (wahlweise 1050 ¹⁾)								
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000								
Gewicht [kg/m ²]	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	23,1	24,1	26,1	28,1
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,66	0,49	0,39	0,33	0,28	0,27	0,25	0,22	0,20
Schalldämmung Rw [dB]	31		33		31			34	
Brandverhalten	A2-s1,d0								
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO								
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	NPD	EI 30 (o ↔ i)	EI 60 (o ↔ i)	EI 120 / EI 180 (o ↔ i) ²⁾				EI 180 / EI 240 (o ↔ i) ²⁾	
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung								
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige								
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm								
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm								
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G								
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Faser, mit der Rohdichte von 100 kg/m ³								
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen								
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal								

¹⁾ Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.

PWW-S LITE



ANWENDUNG

Das Wand-Sandwichpaneel mit sichtbarem Verbinder PWW-S LITE dient zur Herstellung von äußeren und inneren Trennwänden auf einer ein- oder mehrspannigen Rahmenkonstruktion. Dank seiner Eigenschaften, d. h. vor allem dank der hohen Brandparameter, kann das Paneel für den Bau von Objekten mit höheren Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit eingesetzt werden.

Insbesondere können die Paneele PWW-S LITE verwendet werden, um unter anderem Folgendes zu bauen:

- Objekte, die eine hohe Feuerwiderstandsfähigkeit und Schalldämmung erfordern,
- Lebensmittelindustrie und Fleischverarbeitungsbetriebe,
- Lagerhallen und Produktionshallen,
- Auto-Showrooms mit begleitender Ausstattung,
- Industrie-, Büro- und soziale Einrichtungen,
- Handels- und Dienstleistungspavillons.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-S LITE

Parameter	Wert							
	100	120	140	150	160	180	200	
Dicke [mm]	100	120	140	150	160	180	200	
Modularbreite [mm]	1130, 1000 (wahlweise 1050 ¹⁾)							
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000							
Gewicht [kg/m ²]	16,6	18,3	20	20,9	21,7	23,4	25,1	
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,38	0,32	0,27	0,25	0,24	0,21	0,19	
Schalldämmung Rw [dB]	33	31					34	
Brandverhalten	A2-s1,d0							
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO							
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	EI 60 (o ↔ i) ²⁾		EI 60 / EI 90 (o ↔ i) ²⁾					
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung							
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige							
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G							
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Faser, mit der Rohdichte von 85 kg/m ³							
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen							
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal							

¹⁾ Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-SU

Parameter	Wert						
Dicke [mm]	80	100	120	150	160	180	200
Modularbreite [mm]	1050 (wahlweise 1000 ¹⁾)						
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000						
Gewicht [kg/m ²]	16,4	18,4	20,4	23,4	24,4	26,4	28,4
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,51	0,41	0,34	0,27	0,25	0,23	0,20
Schalldämmung Rw [dB]	31						
Brandverhalten	A2-s1,d0						
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO						
Feuerwiderstand der Außenwände ²⁾	NPD	EI 30 (o ↔ i) ²⁾	EI 60 (o ↔ i) ²⁾				
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung						
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige						
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G						
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Faser, mit der Rohdichte von 100 kg/m ³						
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen						
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal						

¹⁾ Das Produktionsminimum in Abhängigkeit von der Plattendicke beträgt 1000 m².

²⁾ Detaillierte Informationen (einschließlich der Anordnung der Paneele und der Spannweite der Stützen) finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



ANWENDUNG

Sandwichpanelee PWW-SU sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpanelee PWW-SU finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

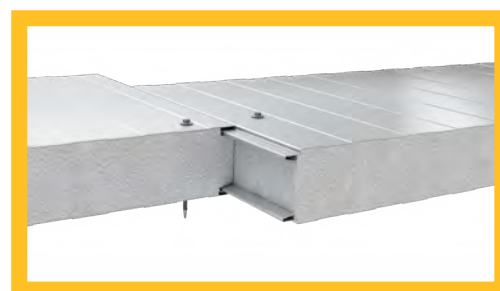
- Objekten mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerken und Fleischproduktbetrieben,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWS-S

Parameter	Wert						
Dicke [mm]	50	80	100	120	150	200	
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 ¹⁾)						
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000						
Gewicht [kg/m ²]	8,8	9,1	9,4	9,6	10,0	10,6	
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,77	0,48	0,39	0,32	0,26	0,20	
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO						
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung						
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige						
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm						
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G						
Isolierungskern	Geschäumter Polystyrol EPS – Styropor mit der Dichte von 12,5 kg/m ³						
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen						
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal						

¹⁾ Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



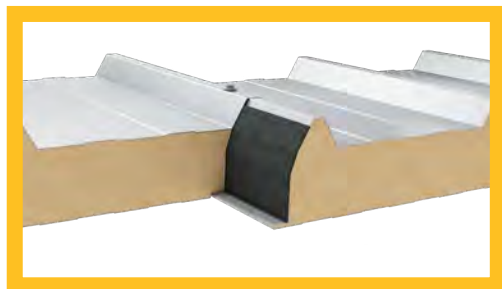
ANWENDUNG

Sandwichpanelee PWS-S sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneele PWS-S zeichnen sich durch gute Wärmedämmungsparameter und kleines Gewicht aus.

Die Sandwichpanelee PWS-S finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lebensmittelindustrie- und Fleischbearbeitungsbetrieben,
- Lager- und Produktionshallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Autohäusern mit Begleitobjekten,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handels- und Dienstleistungshallen.

PWPIR-D



ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWPIR-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus.

Die Sandwichpaneele PWPIR-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

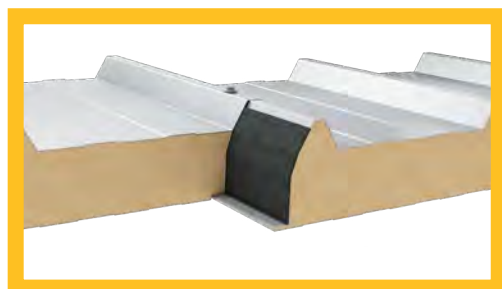
- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-D

Parameter	Wert						
Dicke [mm]	40	60	80	100	120	145	160
Modularbreite [mm]	1050						
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 16000						
Gewicht [kg/m ²]	10,2	11,0	11,8	12,6	13,4	14,5	15,0
Wärmeübergangskoeffizient U_c [W/m ² K]	0,49	0,34	0,26	0,21	0,18	0,15	0,14
Schalldämmung R_w [dB]	26						
Brandverhalten	B-s1,d0						
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	$B_{roof}(t_1)$ i $B_{roof}(t_2)$ i $B_{roof}(t_3)$						
Feuerwiderstand des Dachs ¹⁾	NPD			REI 30 ¹⁾			
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung						
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige						
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,6 mm						
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G						
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)						
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut						

¹⁾ Detaillierte Informationen finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.

PWPIR-D LITE



ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWPIR-D LITE sind für die Errichtung von Dächern und Dacheindeckungen geeignet. Trotz der geringeren Rohdichte des PIR-Schaums im Kern zeichnen sich die Paneele durch gute Wärmedämmeigenschaften und Festigkeit aus, jedoch können auf der Oberfläche Mikro-unebenheiten auftreten. Daher wird der Einsatz der Paneele in Objekten, bei denen hohe ästhetische Anforderungen gestellt werden, nicht empfohlen.

Die Sandwichpaneele PWPIR-D LITE finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lagerräumen,
- Containern,
- Hühnerställen,
- Schweineställen,
- Rinderställen.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWPIR-D LITE

Parameter	Wert				
Dicke [mm]	80	100	120	145	160
Modularbreite [mm]	1050				
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 16000				
Gewicht [kg/m ²]	11,3	12,0	12,7	13,3	14,0
Wärmeübergangskoeffizient U_c [W/m ² K]	0,27	0,22	0,18	0,16	0,14
Schalldämmung R_w [dB]	NPD				
Brandverhalten	B-s1,d0				
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	$B_{roof}(t_1)$ i $B_{roof}(t_2)$ i $B_{roof}(t_3)$				
Feuerwiderstand des Dachs ¹⁾	NPD	REI 15 ¹⁾			
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung				
Organische Beläge	SP 25				
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 mm				
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm				
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L				
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 35 kg/m ³ und mit geschlossenen Zellen von PIR (Polyisocyanurat)				
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut				

¹⁾ Detaillierte Informationen finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-D

Parameter	Wert						
Dicke [mm]	80	100	120	150	160	180	200
Modularbreite [mm]	1050						
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000						
Gewicht [kg/m ²]	16,8	18,8	20,8	23,8	24,8	26,8	28,8
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,46	0,38	0,32	0,26	0,24	0,22	0,20
Schalldämmung Rw [dB]	31						
Brandverhalten	A2-s1,d0						
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	B _{roof} ; B _{roof} (t ₁) i B _{roof} (t ₂) i B _{roof} (t ₃)						
Feuerwiderstand des Dachs ²⁾	NPD	REI 120 ²⁾					
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung						
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige						
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G						
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Faser, mit der Rohdichte von 100 kg/m ³						
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut						

¹⁾ Das Produktionsminimum in Abhängigkeit von der Plattendicke beträgt von 300 bis 500 m². Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWW-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpaneele PWW-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Objekten mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerken und Fleischproduktbetrieben,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWS-D

Parameter	Wert				
Dicke [mm]	80	100	120	150	200
Modularbreite [mm]	1050				
Länge ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000				
Gewicht [kg/m ²]	9,6	9,9	10,2	10,6	11,5
Wärmeübergangskoeffizient U _c [W/m ² K]	0,45	0,37	0,31	0,25	0,19
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	B _{roof} (t ₁)				
Korrosionsbeständigkeit	entsprechend der eingesetzten Beschichtung				
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige				
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm				
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm				
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G				
Isolierungskern	Geschäumter Polystyrol EPS – Styropor mit der Dichte von 12,5 kg/m ³				
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut				

¹⁾ Das Produktionsminimum in Abhängigkeit von der Plattendicke beträgt von 500 bis 1000 m². Um die Möglichkeit der Ausführung eines bestimmten Auftrags zu überprüfen, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst oder den Außendienstmitarbeiter.

²⁾ Detaillierte Informationen finden Sie in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter paneltech.pl.



ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWS-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Die Paneele PWS-D zeichnen sich durch gute Wärmedämmungsparameter und kleines Gewicht aus.

Die Sandwichpaneele PWS-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lebensmittelindustrie- und Fleischbearbeitungsbetrieben,
- Lager- und Produktionshallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Autohäusern mit Begleitobjekten,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handels- und Dienstleistungshallen.

PaNELTECH Sp. z o.o.
41-508 Chorzów
ul. Michałkowicka 24
+48 32 245 91 41
info@paneltech.pl

PANELTECH.PL