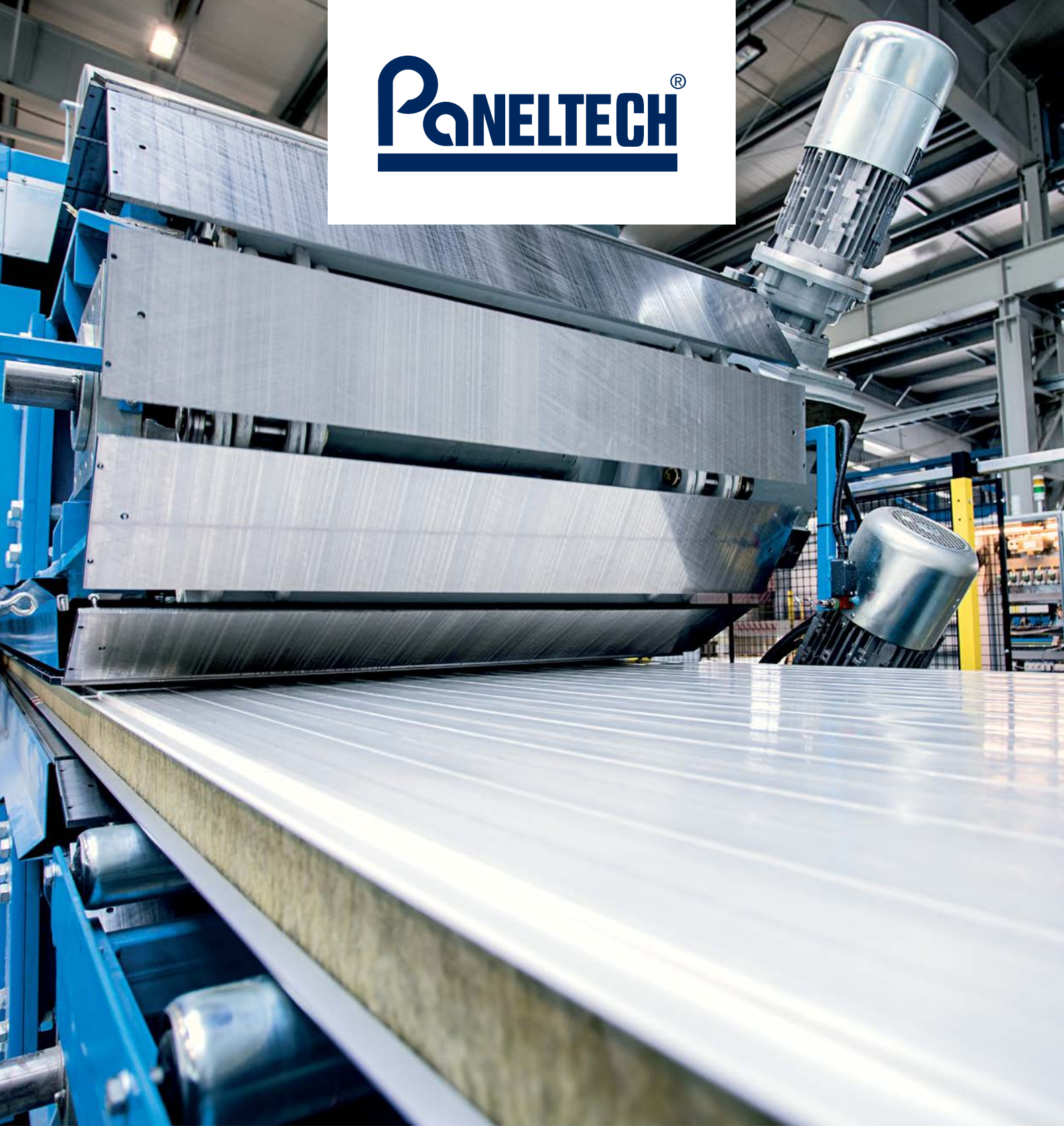


**PANELTECH®**



**SANDWICHPANEELLE**

## PW PUR-S/PIR-S



### ANWENDUNG

Sandwichpaneele PW PUR-S / PIR-S sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärme-dämmungseigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus (PW PIR-S).

Die Sandwichpaneele PW PUR-S / PIR-S finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PW PUR-S / PIR-S

Parameter	Wert				
	40	60	80	100	120
Dicke [mm]	40	60	80	100	120
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 oder 1050)				
Länge [mm]	2000 ÷ 15800				
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	9,9	10,7	11,5	12,3	13,1
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,59	0,38	0,28	0,22	0,19
Schalldämmung Rw [dB]	26				
Brandverhalten PUR	B-s2,d0				
Brandverhalten PIR	B-s1,d0				
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO				
Feuerwiderstand der Außenwänden PUR	NPD		EI 20		
Feuerwiderstand der Außenwänden PIR	NPD			EI 30	
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)				
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige				
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm				
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm				
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G; Innenbelag L, R, G				
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m <sup>3</sup> und mit geschlossenen Zellen von PUR (Polyurethan) / PIR (Polyisocyanurat)				
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen				
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal				

## PW PUR-SU/PIR-SU



### ANWENDUNG

Sandwichpaneele PW PUR-SU / PIR-SU sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmungseigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus (PW PIR-SU).

Die Sandwichpaneele PW PUR-SU / PIR-SU finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PW PUR-SU / PIR-SU

Parameter	Wert			
	60	80	100	120
Dicke [mm]	60	80	100	120
Modularbreite [mm]	1050 (wahlweise 1000)			
Länge [mm]	2000 ÷ 15800			
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	11,1	11,80	12,60	13,40
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,39	0,29	0,23	0,19
Schalldämmung Rw [dB]	26			
Brandverhalten PUR	B-s2,d0			
Brandverhalten PIR	B-s2,d0			
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO			
Feuerwiderstand der Außenwänden PUR	NPD	EI 15		
Feuerwiderstand der Außenwänden PIR	NPD		EI 15	
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)			
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige			
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm			
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm			
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G; Innenbelag L, R, G			
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m <sup>3</sup> und mit geschlossenen Zellen von PUR (Polyurethan) / PIR (Polyisocyanurat)			
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen			
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal			

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PW PUR-CH / PIR-CH

Parameter	Wert			
	120	160	180	200
Dicke [mm]	120	160	180	200
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 oder 1050)			
Länge [mm]	2000 ÷ 15800			
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	13,1	14,7	15,5	16,3
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,18	0,14	0,12	0,11
Schalldämmung Rw [dB]	26			
Brandverhalten PUR	B-s2,d0			
Brandverhalten PIR	B-s1,d0			
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO			
Feuerwiderstand der Außenwänden PUR	EI 20			
Feuerwiderstand der Außenwänden PIR	EI 30			
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)			
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige			
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm			
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm			
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, MR, G; Innenbelag L, R, G			
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m <sup>3</sup> und mit geschlossenen Zellen von PUR (Polyurethan) / PIR (Polyisocyanurat)			
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen			
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal			



## ANWENDUNG

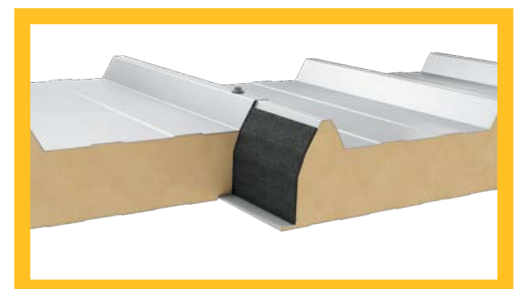
Die Kühlanlagen-Paneele PW PUR-CH / PIR-CH sind für die Errichtung der Lagerhallen mit der Innentemperatur bis -25 °C geeignet. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus (PW PIR-CH).

Die Sandwichpaneele PW PUR-CH / PIR-CH finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Lagerhallen und Aufbewahrungsräumen,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieeobjekten,
- Inventarobjekten.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PW PUR-D / PIR-D

Parameter	Wert						
	40	60	80	90	100	120	160
Dicke [mm]	40	60	80	90	100	120	160
Modularbreite [mm]	1050						
Länge [mm]	2000 ÷ 16000						
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	10,2	11,0	11,8	12,2	12,6	13,4	15,0
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,50	0,35	0,27	0,24	0,22	0,18	0,14
Schalldämmung Rw [dB]	23						
Brandverhalten PUR	NPD						
Brandverhalten PIR	NPD			B-s2,d0			
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	B <sub>root</sub> (t1)						
Feuerwiderstand des Dachs PUR	NPD			RE 30			
Feuerwiderstand des Dachs PIR	NPD			REI 30			
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)						
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige						
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm						
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm						
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G						
Isolierungskern	Hartschaum mit der Dichte 40 kg/m <sup>3</sup> und mit geschlossenen Zellen von PUR (Polyurethan) / PIR (Polyisocyanurat)						
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut						



## ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PW PUR-D / PIR-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Die Paneele zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften und Beständigkeit sowie durch erhöhte Brandschutzparameter aus (PW PIR-D).

Die Sandwichpaneele PW PUR-D / PIR-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Industriehallen,
- Lagerhallen und Logistikzentren,
- Handels- und Büroobjekten,
- Lebensmittelindustrieeobjekten,
- Sport- und Inventarobjekten.

## PWS-S



### ANWENDUNG

Sandwichpaneelen PWS-S sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneelen PWS-S zeichnen sich durch gute Wärmedämmungsparameter und kleines Gewicht aus.

Die Sandwichpaneelen PWS-S finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lebensmittelindustrie- und Fleischbearbeitungsbetrieben,
- Lager- und Produktionshallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Autohäusern mit Begleitobjekten,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handels- und Dienstleistungshallen.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWS-S

Parameter	Wert					
Dicke [mm]	50	80	100	120	150	200
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 oder 1050)					
Länge [mm]	2000 ÷ 10000					
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	8,8	9,1	9,4	9,6	10,0	10,6
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,77	0,48	0,39	0,32	0,26	0,20
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO					
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)					
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige					
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm					
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm					
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G					
Isolierungskern	Geschäumter Polystyrol EPS – Styropor mit der Dichte von 12,5 kg/m <sup>3</sup>					
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen					
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal					

## PWS-SU\*



### ANWENDUNG

Sandwichpaneelen PWS-SU sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Die Paneelen PWS-SU zeichnen sich durch gute Wärmedämmungsparameter und kleines Gewicht aus.

Die Sandwichpaneelen PWS-SU finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lebensmittelindustrie- und Fleischbearbeitungsbetrieben,
- Lager- und Produktionshallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Autohäusern mit Begleitobjekten,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handels- und Dienstleistungshallen.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWS-SU

Parameter	Wert			
Dicke [mm]	80	100	120	150
Modularbreite [mm]	1050 (wahlweise 1000)			
Länge [mm]	2000 ÷ 10000			
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	9,4	9,7	9,9	10,3
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,5	0,40	0,33	0,26
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO			
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)			
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige			
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm			
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm			
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G			
Isolierungskern	Geschäumter Polystyrol EPS – Styropor mit der Dichte von 12,5 kg/m <sup>3</sup>			
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen			
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal			

\* Das Produkt ist zurzeit nicht verfügbar - es wird laut Plan im Jahr 2019 in das Angebot eingeführt.



TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWS-D

Parameter	Wert				
	80	100	120	150	200
Dicke [mm]	80	100	120	150	200
Modularbreite [mm]	1050				
Länge [mm]	2000 ÷ 10000				
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	9,6	9,9	10,2	10,6	11,5
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,45	0,37	0,31	0,25	0,19
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	B <sub>roof</sub> (t1)				
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)				
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige				
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm				
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,4 ÷ 0,5 mm				
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G				
Isolierungskern	Geschäumter Polystyrol EPS – Styropor mit der Dichte von 12,5 kg/m <sup>3</sup>				
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut				



### ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWS-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Die Paneele PWS-D zeichnen sich durch gute Wärmedämmungsparameter und kleines Gewicht aus.

Die Sandwichpaneele PWS-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Lebensmittelindustrie- und Fleischbearbeitungsbetrieben,
- Lager- und Produktionshallen,
- Kühlräumen und Tiefkühlräumen,
- Autohäusern mit Begleitobjekten,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekten,
- Handels- und Dienstleistungshallen.

## PWW-S / PWW-S LITE

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-S / PWW-S LITE

Parameter	Wert							
	60	80	100	120	140	160	180	200
Dicke [mm]	60	80	100	120	140	160	180	200
Modularbreite [mm]	1130 (wahlweise 1000 oder 1050)							
Länge [mm]	2000 ÷ 10000							
Gewicht für PWW-S [kg/m <sup>2</sup> ]	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	24,1	26,1	28,1
Gewicht für PWW-S lite [kg/m <sup>2</sup> ]	13,2	14,9	16,6	18,3	20	21,7	23,4	25,1
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> für PWW-S [W/m <sup>2</sup> K]	0,66	0,49	0,39	0,33	0,28	0,25	0,22	0,20
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> für PWW-S lite [W/m <sup>2</sup> K]	0,62	0,47	0,38	0,32	0,27	0,24	0,21	0,19
Schalldämmung Rw [dB]	31		33	31				34
Brandverhalten	A2-s1,d0							
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO							
Feuerwiderstand der Außenwänden PWW-S	NPD		EI 60					
Feuerwiderstand der Außenwänden PWW-S lite	NPD		EI 30					
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)							
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige							
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Profilierung Schema	external facing L, ML, MF, G; internal facing L, R, G							
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Fasern, mit der Rohdichte von 85 kg/m <sup>3</sup> (PWW-S Lite) und 100 kg/m <sup>3</sup> (PWW-S)							
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen							
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal							



### ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWW-S / PWW-S lite sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpaneele PWW-S / PWW-S lite finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Objekte mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerke und Fleischproduktbetriebe,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekte,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

## PWW-SU / PWW-SU LITE\*



### ANWENDUNG

Sandwichpaneele PWW-SU / PWW-SU lite sind zur Ausführung von Außenwänden und inneren Trennwänden im ein- und mehrfeldrigen Skelettbau bestimmt. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpaneele PWW-SU / PWW-SU lite finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Objekte mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerke und Fleischproduktbetriebe,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekte,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-SU / PWW-SU LITE

Parameter	Wert							
	60	80	100	120	140	160	180	200
Dicke [mm]	60	80	100	120	140	160	180	200
Modularbreite [mm]	1050 (wahlweise 1000)							
Länge [mm]	2000 ÷ 10000							
Gewicht für PWW-SU [kg/m <sup>2</sup> ]	14,4	16,4	18,4	20,4	22,4	24,4	26,4	28,4
Gewicht für PWW-SU lite [kg/m <sup>2</sup> ]	13,5	15,2	16,9	18,9	20,3	22,0	23,7	25,4
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> für PWW-SU [W/m <sup>2</sup> K]	0,74	0,51	0,41	0,34	0,29	0,25	0,23	0,20
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> für PWW-SU lite [W/m <sup>2</sup> K]	0,71	0,49	0,39	0,32	0,27	0,24	0,21	0,19
Schalldämmung Rw [dB]	Die Prüfungen sind im Gange							
Brandverhalten	A2-s1,d0							
Feuerwiderstand (Außenbrand)	NRO							
Feuerwiderstand der Außenwänden PWW-SU	Die Prüfungen sind im Gange							
Feuerwiderstand der Außenwänden PWW-SU lite	Die Prüfungen sind im Gange							
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)							
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige							
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm							
Profilierung Schema	Außenbelag L, ML, MF, G; Innenbelag L, R, G							
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Fasern, mit der Rohdichte von 85 kg/m <sup>3</sup> (PWW-SU Lite) und 100 kg/m <sup>3</sup> (PWW-SU)							
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage an den Außenwänden und Außenhüllen der Wände und an den Wänden und Decken im Bereich der Konstruktionen							
Montageanordnung an der Wand	vertikal oder horizontal							

\*Das Produkt ist zurzeit nicht verfügbar - es wird laut Plan im Jahr 2019 in das Angebot eingeführt.

## PWW-D



### ANWENDUNG

Dach-Sandwichpaneele PWW-D sind für die Errichtung der Dächer und Dacheindeckungen geeignet. Dank ihren Eigenschaften, d.h. vor allem den ausgezeichneten Brandschutzparametern, können die Paneele bei Errichtung von Bauobjekten mit hohen Brandschutzanforderungen eingesetzt werden.

Die Sandwichpaneele PWW-D finden Anwendung im Besonderen beim Bau von:

- Objekte mit hohen Anforderungen an Brandschutz und Schalldämmung,
- Lebensmittelwerke und Fleischproduktbetriebe,
- Lager- und Fertigungshallen,
- Autosalons mit Hilfseinrichtungen,
- Industrie-, Büro- und Sozialobjekte,
- Handel- und Dienstleistungspavillons.

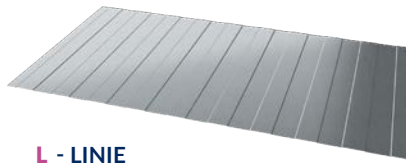
TABELLE DER TECHNISCHEN PARAMETER DER PLATTEN, TYP PWW-D

Parameter	Wert					
	80	100	120	140	160	180
Dicke [mm]	80	100	120	140	160	180
Modularbreite [mm]	1050					
Länge [mm]	2000 ÷ 10000					
Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	16,8	18,8	20,8	22,8	24,8	26,8
Wärmeübergangskoeffizient U <sub>c</sub> [W/m <sup>2</sup> K]	0,46	0,38	0,32	0,28	0,24	0,22
Schalldämmung Rw [dB]	31					
Brandverhalten	A2-s1,d0					
Feuerwiderstand des Dachs (Außenbrand)	B <sub>roof</sub>					
Feuerwiderstand des Dachs	NPD	REI 120				
Korrosionsbeständigkeit	außen C1, C2, C3 (C4 ÷ C5), innen A1 (A2 ÷ A5)					
Organische Beläge	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE und sonstige					
Außenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm					
Innenbelag	Verzinktes Blech 0,5 ÷ 0,6 mm					
Profilierung Schema	Außenbelag T; Innenbelag L, R, G					
Isolierungskern	nicht brennbare Steinwolle mit einer Lammellenstruktur der Fasern, mit der Rohdichte von 100 kg/m <sup>3</sup>					
Verwendung	für eine nicht durchgängige Montage im Bereich der Dächer und der Dachhaut					

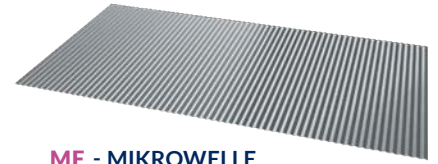
# VERFÜGBARE PROFILIERUNG

## VERFÜGBARE PROFILE DER AUSSENSEITE:

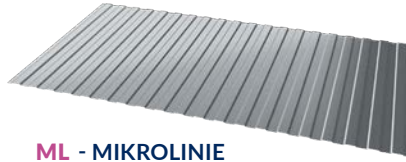
<b>L</b>	Linie
<b>MF</b>	Mikrowelle
<b>ML</b>	Mikrolinie
<b>MR<sup>2</sup></b>	Mikrorille
<b>G<sup>1</sup></b>	Glatt
<b>T</b>	Trapez (nur für Dach-Paneele)



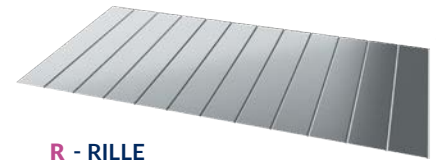
**L - LINIE**



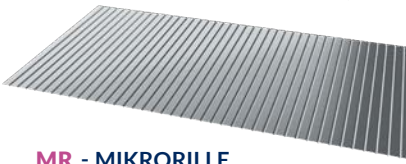
**MF - MIKROWELLE**



**ML - MIKROLINIE**



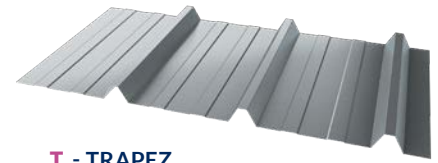
**R - RILLE**



**MR - MIKORILLE**



**G - GLATT**



**T - TRAPEZ**

## VERFÜGBARE PROFILE DER INNENSEITE:

<b>L</b>	Linie
<b>R<sup>1</sup></b>	Rille
<b>G<sup>1</sup></b>	Glatt

<sup>1</sup> Belag mit G-Profilierung (Glatt) oder R-Profilierung (Rille) kann Mikroprofilierungen aufweisen, was nur für einen visuellen Mangel gehalten wird und als normenkonform gem. EN 14509, Anhang D eingestuft wird

<sup>2</sup> gilt für Sandwichpanelee Paneltech mit PUR- und PIR-Kern. Mehr Informationen über MR-Profilierungen (Mikrorillen) finden Sie im technischen Katalog und in den Produktblättern.

# VERFÜGBARE FARBEN

## STANDARDFARBEN



9010



9002



9001



7035



9006



1015

## TYPISCHE FARBEN\*



1021



1002



8017



3016



3000



3011



5012



5010



6029



9007



7024



7016

\*Die Verfügbarkeit der typischen Farben hängt von aktuellen Lagerbestände ab und soll vor der Bestellung der Ware bestätigt werden. Untypische Farben - auf individuelle Anfrage.

Die im Katalog dargestellten Farben haben nur einen informativen Charakter. Die Farbtöne von Stahlblechen können in Abhängigkeit von der Materialcharge und vom Hersteller abweichen. Aus diesem Grunde behält sich die Firma Paneltech Sp. z o.o. die Situationen vor, in denen die Farben von dargestellten Muster von den Farben der tatsächlich gelieferten Materialien abweichen.

Die Broschüre ist kein Angebot im Sinne der Vorschriften des Bürgerlichen Gesetzbuches. Paneltech Sp. z o.o. behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen. Technischer Katalog, Leistungserklärungen und Allgemeine Verkaufsbedingungen sind auf unserer Internetseite [www.paneltech.pl](http://www.paneltech.pl) erhältlich.

PaNELTECH Sp. z o.o.  
41-508 Chorzów  
ul. Michałkowicka 24  
+48 32 245 91 41  
info@paneltech.pl

---

**PANELTECH.PL**